



PEAK® Elkins™ HLP

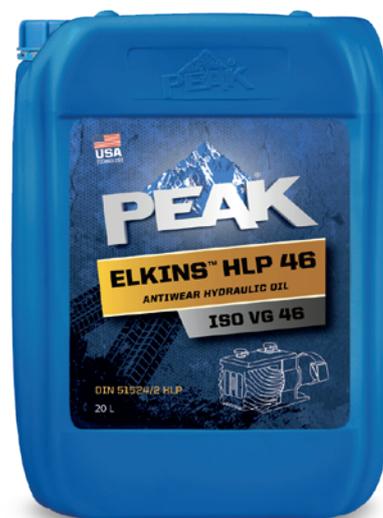
Противоизносная гидравлическая жидкость

ОПИСАНИЕ

PEAK® Elkins™ HLP — это универсальная гидравлическая жидкость с противоизносными, антикоррозионными и антиокислительными присадками. Соответствует типу HLP по DIN и типу HM по ISO. Применяется в мобильном и стационарном оборудовании, а также в качестве циркуляционной жидкости в промышленных системах.

Стойкие к окислению противоизносные присадки **PEAK® Elkins™ HLP** защищают гидравлическую систему при повышенных нагрузках и высоких рабочих температурах. Жидкость не склонна к образованию пены, обладает водоотделительными свойствами, что обеспечивает высокий КПД системы. Не образует шлама при соблюдении интервалов замены, предписанных производителем оборудования.

PEAK® Elkins™ HLP совместима со всеми видами насосов, для которых производитель рекомендует жидкость типа R&O, включая высокоскоростные насосы и насосы высокого давления. Не оказывает разрушающего действия на бронзовые, латунные, стальные сплавы, а также на материалы подвижных и неподвижных уплотнений. Номенклатура из 5 классов вязкости позволяет использовать данную жидкость для оборудования различного типа.



ПРЕИМУЩЕСТВА

- | | |
|--|--|
| 1 Продлевает срок службы оборудования | 4 Сепарация влаги и деаэрационные свойства |
| 2 Противостоит ржавчине и окислению | 5 Хорошая фильтруемость и совместимость с уплотнительными материалами |
| 3 Не склонна к образованию пены | 6 Универсальное решение для разных типов оборудования |

СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ

- | | | |
|---|--|-----------------------------------|
| • ISO 11158, Type HM | • Parker Hannifin (Denison) HF-0, HF-1, HF-2 | • Bosch Rexroth RE 90220, HLP |
| • DIN 51524 Part 2, Antiwear Hydraulic Oils, Type HLP | • GM Anti-Wear Hydraulic Oil | • Eaton-Vickers M-2950-S, I-286-S |
| • ГОСТ ISO 6743-4, тип HM | • U.S. Steel 126, 127 | |
| • Cincinnati Anti-wear Hydraulic P-68, P-70, P-69 | • German Steel Industry SEB181222 | |

PEAK® Elkins™ HLP

Гидравлическая жидкость

ПРИМЕНЕНИЕ

Жидкость **PEAK® Elkins™ HLP** предназначена для гидравлических систем привода и управления, вариаторов, гидротрансмиссий, редукторов:

- строительной, карьерной, лесозаготовительной, сельскохозяйственной техники;
- экскаваторов, тракторов, подъемников;
- металлорежущих станков, прессов.

Не подходит для систем, для которых требуется беззольная гидравлическая жидкость. Допустимо смешивание с минеральными жидкостями, но не допустимо смешивание с жидкостями на основе эфиров.

Обратитесь к руководству по эксплуатации вашего оборудования для подбора оптимального типа и класса вязкости рабочей жидкости.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ХАРАКТЕРИСТИКИ	МЕТОД ИСПЫТАНИЯ ASTM	ТИПИЧНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ				
Класс вязкости по ISO		15	22	32	46	68
Класс по AGMA				0S	1S	2EP
Плотность при 15 °С, кг/м ³	D 1298	875	868	877	881	888
Кинематическая вязкость	D445					
при 40 °С, мм ² /с		15	22	32	46	68
при 100 °С, мм ² /с		3,45	4,29	5,35	6,71	8,6
Индекс вязкости	D2270	105	100	99	98	97
Температура вспышки, °С	D92	185	205	216	221	230
Температура застывания, °С	D97	- 40	- 38	- 36	- 33	- 30

Показатели являются типичными и могут изменяться в соответствии с требованиями ООО «ПИК Кемикалс».