



PEAK® Elkins™ HVI

Противоизносная гидравлическая жидкость с высоким индексом вязкости

ОПИСАНИЕ

PEAK® Elkins™ HVI — это гидравлическая жидкость общего назначения с высоким индексом вязкости (**High Viscosity Index**). Инновационный модификатор вязкости отлично противостоит сдвиговым нагрузкам, поэтому рабочая жидкость практически не изменяет вязкостных характеристик со дня заливки и до замены. На практике это означает защиту насосов и фильтров от ускоренного износа, отсутствие протечек при повышении рабочих температур, легкий пуск холодного двигателя и повышение производительности оборудования по сравнению со стандартными минеральными маслами.

PEAK® Elkins™ HVI не образует эмульсий и защищено от загрязнения и старения входящими в состав антиоксидантами. Антипенные присадки гарантируют быстрое срабатывание систем без потери КПД из-за вспенивания и попадания в систему воздуха. Отсутствие в составе агрессивных к металлу соединений и добавление ингибитора коррозии защищают стальные, чугунные, медно-латунные и алюминиевые детали от окисления и ржавления.

PEAK® Elkins™ HVI подходит для систем с быстроходными лопастными, шестеренчатыми, поршневыми насосами и оборудования, где требуется высокая точность срабатывания и стабильные вязкостные характеристики.

PEAK® Elkins™ HVI соответствует классу HV по стандарту ISO 11158 и классу HVLП по DIN 51524-3. Рабочая жидкость отвечает требованиям большинства производителей современных гидравлических систем и совместима с типичными материалами уплотнений. Номенклатура из 5 классов вязкости позволяет подобрать оптимальную жидкость для оборудования различного типа.



ПРЕИМУЩЕСТВА

- | | |
|---|--|
| <p>1 Всесезонная гидравлическая жидкость</p> <p>2 Противостоит ржавчине и окислению</p> <p>3 Не склонна к образованию пены</p> | <p>4 Сепарация влаги и деаэрационные свойства</p> <p>5 Хорошая фильтруемость и совместимость с уплотнительными материалами</p> <p>6 Универсальное решение для разных типов оборудования</p> |
|---|--|

СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ

- | | | |
|--|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> • ISO 6743-4: HV • ISO 11158: L-HVI • DIN 51524 Part 3: HVLП | <ul style="list-style-type: none"> • Cincinatti Milacron Anti-Wear Hydraulic Fluid P-68 (32 Super), P-70 (46 Super), P-69 (68 Super) | <ul style="list-style-type: none"> • Parker Hannifin (Denison) HF-0, HF-1, HF-2 • Eaton-Vickers M-2950-S, I-286-S |
|--|---|---|

ПРИМЕНЕНИЕ

Жидкость **PEAK® Elkins™ HVI** предназначена для гидравлических систем привода и управления, вариаторов, гидропередач, редукторов:

- строительной, карьерной, лесозаготовительной, сельскохозяйственной техники;
- экскаваторов, тракторов, подъемников;
- металлорежущих станков, прессов;
- промышленного оборудования в неотапливаемых помещениях;
- прецизионных систем с чувствительной гидравликой.

Не подходит для систем, для которых требуется беззольная гидравлическая жидкость. Допустимо смешивание с минеральными жидкостями, но не допустимо смешивание с жидкостями на основе эфиров.

Обратитесь к руководству по эксплуатации вашего оборудования для подбора оптимального типа и класса вязкости рабочей жидкости.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ХАРАКТЕРИСТИКИ	МЕТОД ИСПЫТАНИЯ ASTM	ТИПИЧНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ					
Класс вязкости по ISO		15	22	32	46	68	100
Тип по ISO 6743-4		HV	HV	HV	HV	HV	HV
Плотность при 15 °С, кг/м ³	D 1298	875	868	877	881	886	888
Кинематическая вязкость	D445						
при 40 °С, мм ² /с		15	22	32	46	68	100
при 100 °С, мм ² /с		3,75	4,78	6,14	7,87	10,4	13,85
Индекс вязкости	D2270	145	143	143	142	140	140
Температура вспышки, °С	D92	182	194	205	214	218	220
Температура застывания, °С	D97	- 46	- 45	- 44	- 42	- 40	- 38

Показатели являются типичными и могут изменяться в соответствии с требованиями ООО «ПИК Кемикалс».